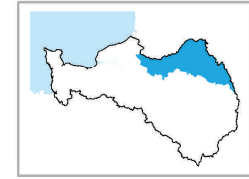
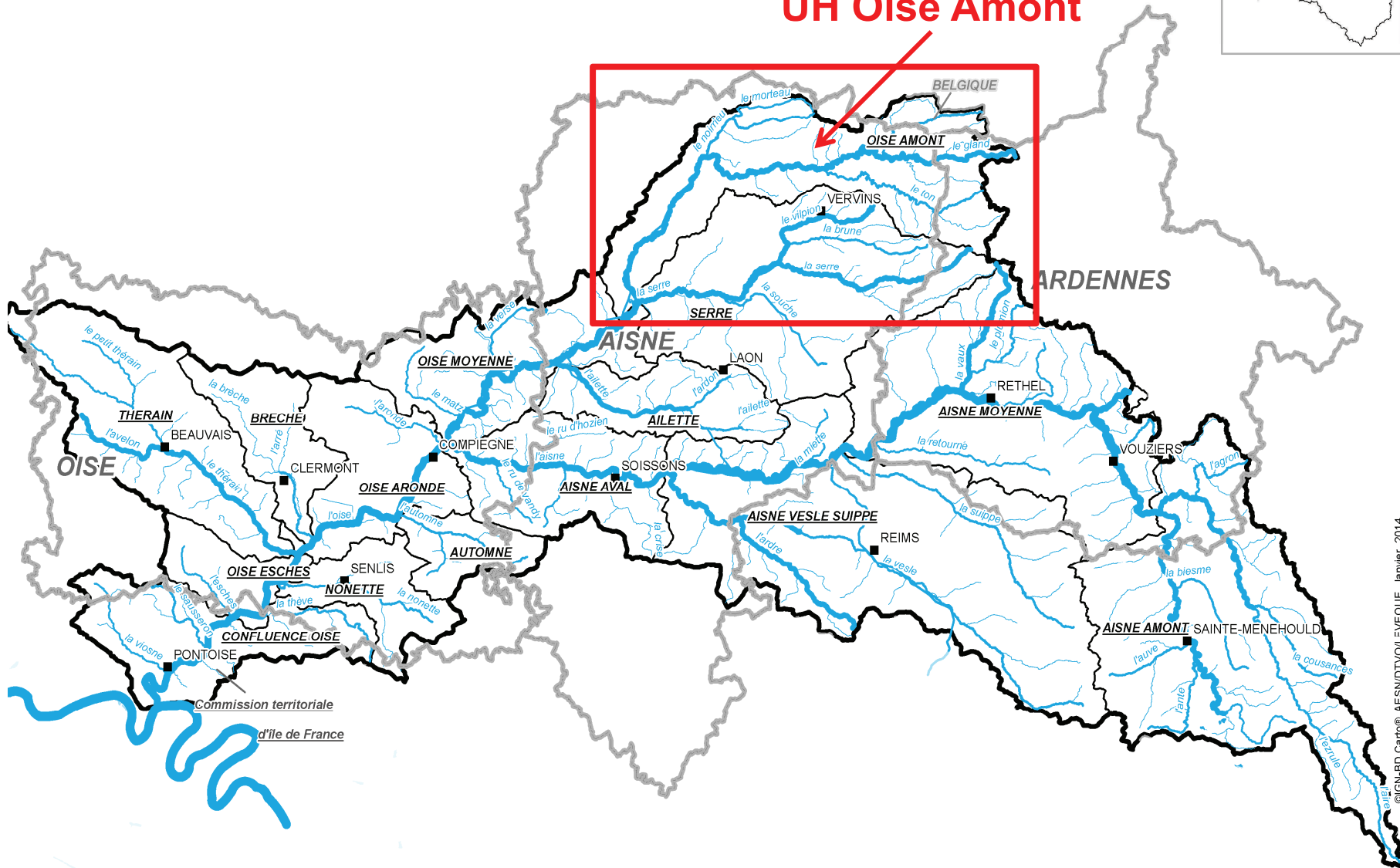


L'assainissement du Morteau : actions réalisées et enjeux agro-industriels

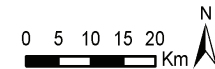


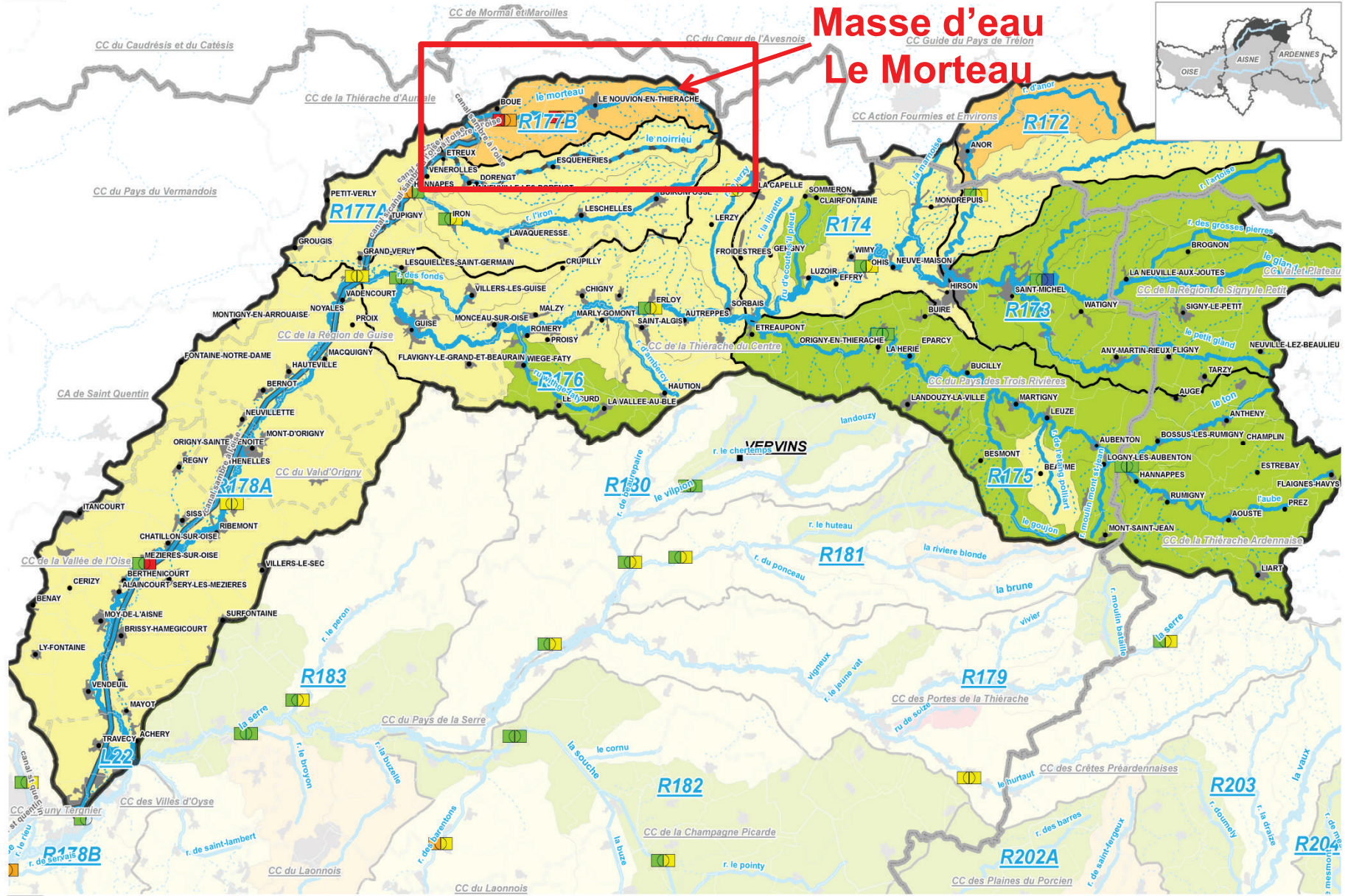


UH Oise Amont



- Départements
- Bassin hydrographique Vallées d'Oise
- Unité hydrographique
- Cours d'eau principaux (Masse d'eau superficielle)





Départements	Limite de communauté de commune	Masses d'eaux superficielles	Qualité à la station (2010-2011)	Etat écologique à la masse d'eau avec polluants spécifiques EDL 2013 (V9)	Bon	Médiocre
Commune	Zone urbanisée ou artificialisée	Fortement modifiée (MEFM)	physico-chimique	biologique	Très bon	Mauvais
		Artificielle	BV Grand cours d'eau	80 Carriage (V-2011)		
		Naturelle	R211			

Réalisation: RESINDO/SERVA-AL - Mars 2017

SDAGE 2016 - 2021

Masse d'eau R177B

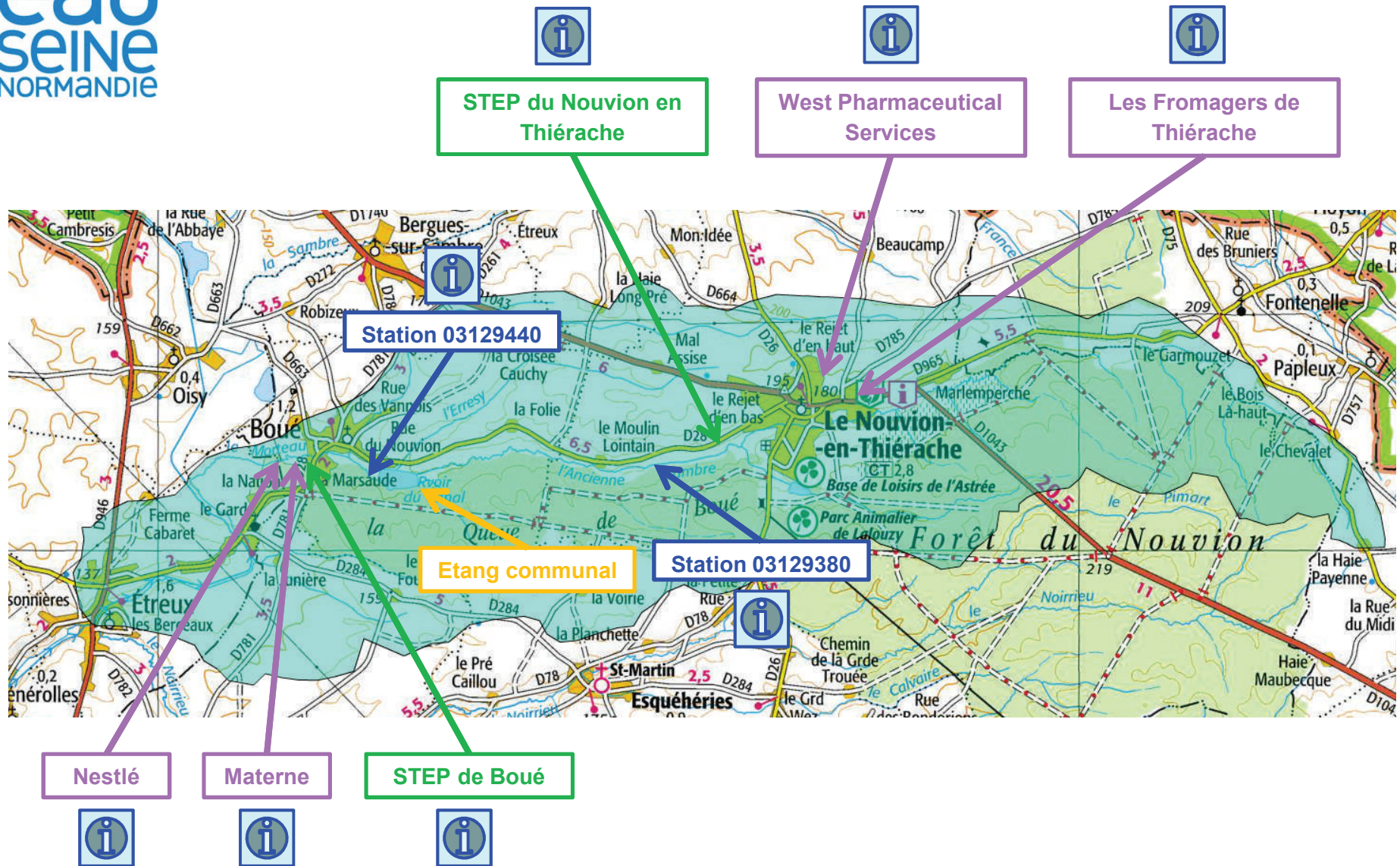


- Etat biologique : **Médiocre**
- Etat physico-chimique : **Mauvais**
- Etat écologique : **Médiocre**
- Paramètres déclassants : invertébrés, diatomées, pH, O₂ dissous, Satur O₂, DBO₅, COD, NH₄, Pt, PO₄.

Objectif : **BE 2027**

Masse d'eau R177B

Le Morteau de sa source au confluent du Noirrieu

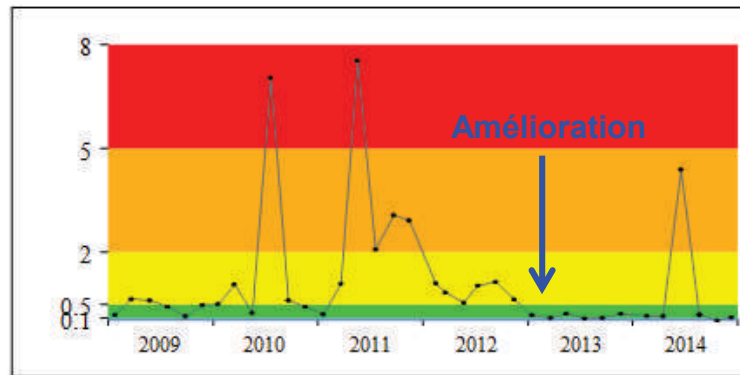




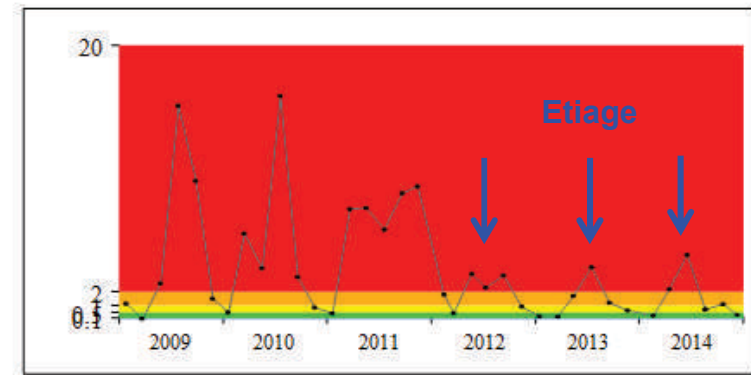
eau
seine
NORMANDIE

Station 03129380

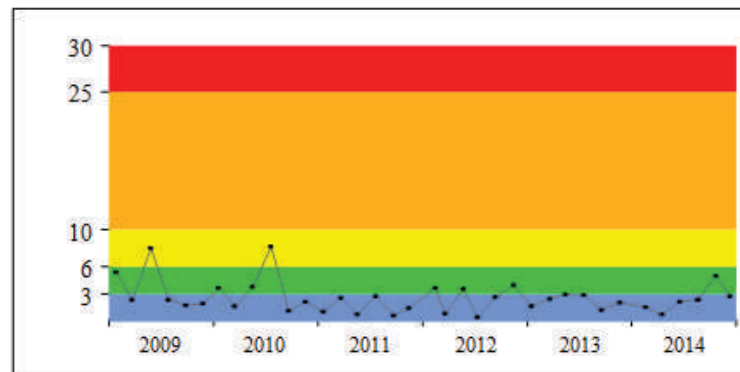
mg/l NH₄⁺



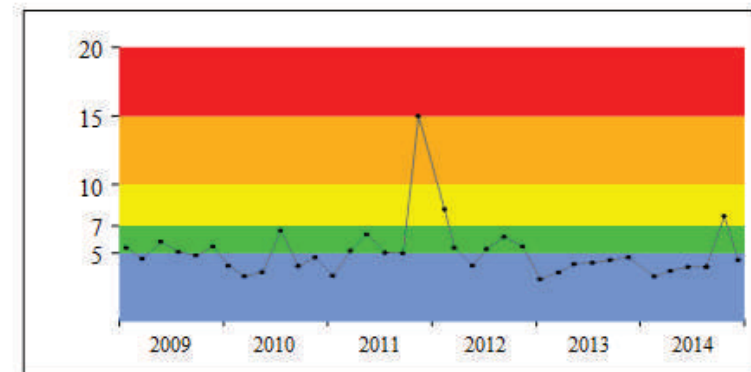
mg/l PO₄



DBO₅ - mg/l O₂



C orga - mg/l C

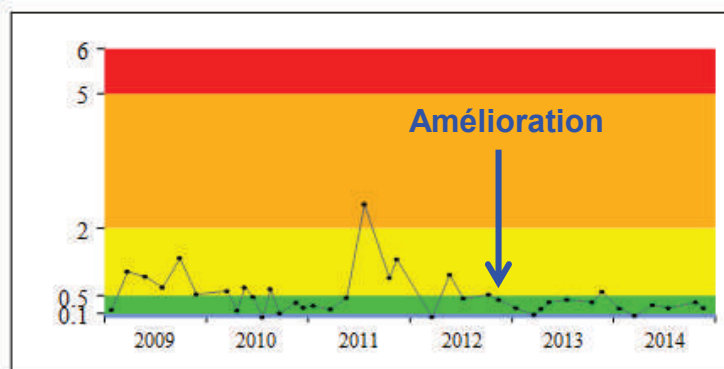




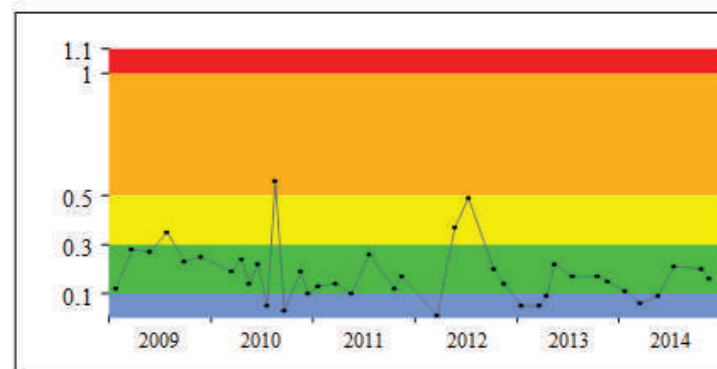
eau
seine
NORMANDIE

Station 03129440

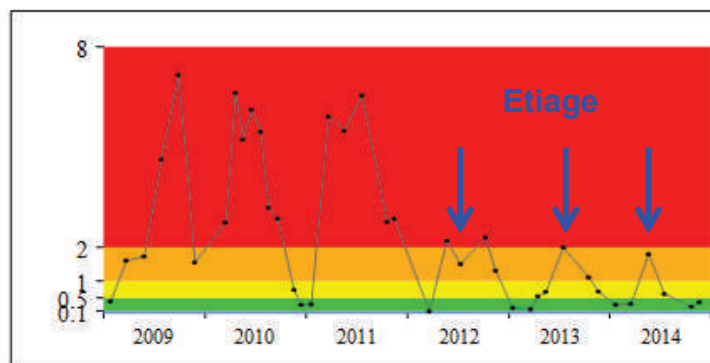
mg/l NH₄⁺



mg/l NO₂⁻



mg/l PO₄



Calcul d'acceptabilité du Morteau



- QMNA5 à l'aval du Morteau = 0,135 m³/s
(donnée banque hydro)

	Classe bon état (mg/l)	Classe SEQ-eau (mg/l)	Concentration Morteau en Amont (mg/l)	Flux Morteau en Amont (kg/j)	Concentration maximale du Morteau en aval (mg/l)	Concentration admissible pour rejets de ME (mg/l)
Débit (m ³ /j)			11 664		16 764	5 100
MES]25;50[37,5	437,4	50	79
DCO]20;30[25	291,6	30	41
DBO5]3;6[4,5	52,5	6	9
P total]0,05;0,2[0,125	1,5	0,2	0,37
NTK]1;2[1,5	17,5	2	3,14

½ de la
classe de BE

100% de la
classe de BE



Les Fromagers de Thiérache



- **Activité** : production de fromage (5 500 T/an)
- **Nombre de salariés** : 170
- STEP biologique, épandage agricole des boues
- **PTAP** : optimisation STEP (N et P)
- **Site IED** (BREF FDM)

	Autosurveillance 2015				AP 16/11/10	
	Moyenne annuelle		Max		Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)		
Débit (m3/j)	1 308		3 176		1 300	
MES	16	21	40	83	30	35
DCO	36	47	93	175	90	110
DBO5	7	10,2	23	34,4	25	32,5
NGL	4	6	23	48	10	13
P	2	2,9	9	9,6	5	6,5

Données GIDAF





- **Activité** : éléments de bouchage en caoutchouc pour l'industrie pharmaceutique
 - **Nombre de salariés** : 485
 - Prétraitement physico-chimique + traitement biologique + finition sur charbon actif si nécessaire
- Mise en service en **octobre 2013**

	Contrôle inopiné 15/09/15		AP 18/02/2014	
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
Débit (m3/j)	424		450	
MES	8	3,3	30	13,5
DCO	31	13,1	50	22,5
DBO5	2	0,8	10	4,5
NGL	3,3	1,4	10	4
P	0,25	0,11	0,5	0,2

Données GIDAF



STEP du Nouvion en Thiérache

- **Capacité : 3 800 EH**
- **Mise en service : Juillet 2012**
- **Boues activées, aération prolongée**
- **Aucun industriel raccordé**



	Autosurveillance 2015		Valeurs limites à respecter	
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
Débit (m3/j)	904		973	
MES	2,9	2,62	30	29
DCO	19	17,2	90	88
DBO5	2,5	2,26	25	24
NGL	2,2	1,94	15	15
NTK	1,6	1,45	8	8
P	0,29	0,26	1	1

Données LDAR



eau
seine
NORMANDIE

STEP de Boué

- **Capacité : 1 800 EH**
- **Mise en service : Avril 2009**
- **Boues activées**
- **Aucun industriel raccordé**



	Autosurveillance 2014		Valeurs limites à respecter	
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
Débit (m3/j)	384		284	
MES	1,9	0,7	30	8,52
DCO	16,5	6,3	90	25,56
DBO5	1,5	0,6	25	7,10
NGL	4,9	1,9	15	4,26
P	0,2	0,1	2	0,57

Données SAUR





- **Activité** : production de compote (78 000 T/an)
- **Nombre de salariés** : 400
- STEP biologique
- Travaux d'optimisation STEP en **octobre 2013** liés à une augmentation d'activité
- **Site IED (BREF FDM)**

	Autosurveillance 2015				AP 31/05/13	
	Moyenne annuelle		Max		Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)		
Débit (m3/j)	594		797		800	
MES	15,5	9,1	30	21	30	22
DCO	55	32	90	62	90	70
DBO5	4	2,3	13	6,6	30	22
NGL	7,5	4,6	34	20	10	7
P	4,2	2,6	7,2	5,3	7	6

Données GIDAF





Nestlé



- **Activité** : production de poudre de lait (30 000 T/an)
- **Nombre de salariés** : 400
- STEP biologique, épandage agricole des boues
- PTAP : optimisation STEP (N et P)
- **Site IED (BREF FDM)**

	Autosurveillance 2014 - 2015				AP 23/11/10	
	Moyenne annuelle		Max		Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)
	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)	Concentration (mg/l)	Flux (kg/j)		
Débit (m3/j)	711		1 137		1 200	
MES	15	10	40	41	30	36
DCO	59	43	124	114	90	108
DBO5	17	12	37	26	25	30
NGL	13	9	71	48	10	12
P	9	6,35	30,5	23,58	5	6

Données GIDAF

Un état moyen est-il atteignable à court terme ?

	Classe bon état (mg/l)	Classe SEQ-eau (mg/l)	Concentration Morteau en Amont (mg/l)	Flux Morteau en Amont (kg/j)	Concentration maximale du Morteau en aval (mg/l)	Concentration admissible pour rejets de ME (mg/l)
Débit (m3/j)			11 664		16 764	5 100
MES]25;50[37,5	437,4	100	243
DCO]20;30[25	291,6	40	74
DBO5]3;6[4,5	52,5	10	23
P total]0,05;0,2[0,125	1,5	0,5	1,36
NTK]1;2[1,5	17,5	6	16,29

Borne
supérieure
état moyen

Conclusion



- Concentration de rejet admissible pour respecter BE à l'aval du Morteau en N et P : difficilement atteignable → Pression forte
- ➤ L'amélioration vers état moyen est possible à court terme
- ➤ Somme d'actions pour l'atteinte du BE
- ➤ Fromagers et Nestlé : optimisation STEP d'ici 2017 ?
- ➤ Limite de l'exercice : accès aux données



Merci de votre attention